

Mode d'emploi

Ponceuse à bande

Modèle 331C

Sommaire

Consignes de sécurité	page ... 2-3
Caractéristiques techniques	page 4
Déballage et détail des pièces	page 5
Montage du bras de ponçage	page 6
Réglage de la bande	page 7
Changement de la bande - Conseils	page 8
Changement du rouleau de traction.	page 9
Exemple de ponçage	page 10
Socle de la ponceuse	page11 - 12
Vue éclatée	page 13
Liste pièces détachées	page 14
Schéma électrique	page 15



Consignes de sécurité

Remarque : Le fait de ne pas lire les consignes peut avoir des blessures graves pour conséquence.

Comme toutes les machines, une ponceuse à bande comporte des dangers propres à l'utilisation et au maniement des machines en général. La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques d'accident. Par contre, la négligence des précautions élémentaires entraîne inévitablement le risque d'accident pour l'opérateur.

La conception de cette machine est spécifique à l'utilisation préconisée. Pour cette raison, nous déconseillons formellement toute utilisation pour des opérations non prévues par le constructeur et toute modification de la machine.

Si vous avez des questions concernant l'utilisation et si vous ne trouvez pas la réponse dans ce mode d'emploi, veuillez demander conseil à votre distributeur qui vous assistera professionnellement.

Directives générales de sécurité et du maniement des machines

1. Pour votre propre sécurité, ne jamais mettre en marche une machine avant d'avoir étudié son mode d'emploi. Il vous fait connaître la machine et son maniement, vous familiarise avec ses possibilités et limites d'exploitation et vous informe des risques encourus du fait de négligences.
2. Maintenir les protections en parfait état de fonctionnement, ne pas les démonter.
3. Brancher les machines électriques, munies d'une fiche secteur avec terre, sur une prise avec contact de terre.
En cas d'utilisation d'adaptateurs sans contact de terre, relier directement la borne de terre de la machine.
Ne jamais mettre en marche une machine sans qu'elle soit mise à la terre.
4. Avant la mise en marche de la machine, éloigner toutes les clés ou leviers d'armement qui ne sont pas solidaires de la machine. Développer le réflexe de vérifier l'absence de toute pièce mobile à proximité des organes en mouvement.
5. Dégager un espace de travail suffisant autour de la machine. L'encombrement des plans de travail ou des zones de manoeuvre provoque inévitablement des accidents.
6. Ne pas utiliser la machine dans un environnement à risques. Ne pas faire fonctionner les machines électriques dans des locaux humides; ne pas les exposer à la pluie. Veiller à ce que le plan de travail et la zone d'évolution de l'opérateur soient bien éclairés.
7. Eloigner les visiteurs et enfants de la machine et veiller à ce qu'ils gardent une distance de sécurité de la zone de travail.
8. Protéger le local de travail des accès non autorisés. Faire poser des serrures sur les portes ou poser un verrou sur l'interrupteur principal afin d'éviter la mise en marche par les enfants.
9. Veiller à ce que la machine ne travaille pas en surcharge. Le rendement est meilleur et l'utilisation gagne en sécurité si la machine est exploitée à l'intérieur de ses capacités limites.
10. Ne pas utiliser la machine pour d'autres travaux, mais uniquement ceux pour lesquels elle a été conçue.
11. Porter les vêtements de travail appropriés. Eviter les habits flottants, les gants, écharpes, bagues, chaînettes ou colliers et autres bijoux pouvant être happés par les organes en mouvement. Porter des chaussures à semelles antiglissantes. Porter un couvre-chef enveloppant complètement les cheveux longs.
12. Porter toujours des lunettes de protection et, le cas échéant, un masque antipoussière. Observer les directives de la prévention des accidents du travail.
13. Bloquer toujours la pièce à usiner dans un étau ou un dispositif de fixation. La tenue manuelle comporte des risques et il est préférable que les deux mains restent disponibles pour les manipulations de la machine.
14. Adopter une position de stabilité corporelle (position des pieds, équilibre du corps).

15. Maintenir la machine en bon état. Garder les arêtes de coupe propres et bien acérées afin de pouvoir exploiter toutes les capacités de la machine. Respecter le mode d'emploi lors du nettoyage, le graissage et l'échange des outils.
16. Débrancher la fiche secteur avant de procéder aux travaux de maintenance ou à l'échange d'éléments tels que lame de scie, forets et outils de coupe etc.
17. Utiliser exclusivement les accessoires recommandés et respecter les instructions données à cet effet dans le mode d'emploi. L'emploi d'un accessoire étranger au système comporte des risques d'accident.
18. Eviter la mise en marche involontaire. Avant chaque branchement au secteur, vérifier systématiquement que l'interrupteur de la machine est en position ARRET (O).
19. Ne jamais monter sur la machine. Son basculement ou le contact avec l'outil de coupe peut causer des accidents très graves.
20. Contrôler les organes défectueux de la machine. Les organes de protection ou les pièces endommagées doivent être correctement réparés ou remplacés avant la poursuite du travail.
21. Ne jamais laisser une machine seule en état de marche. Couper systématiquement l'alimentation secteur et ne quitter la machine que lorsqu'elle s'est complètement arrêtée.
22. Ne jamais intervenir sur une machine sous l'effet de l'alcool, de certains médicaments ou de drogues.



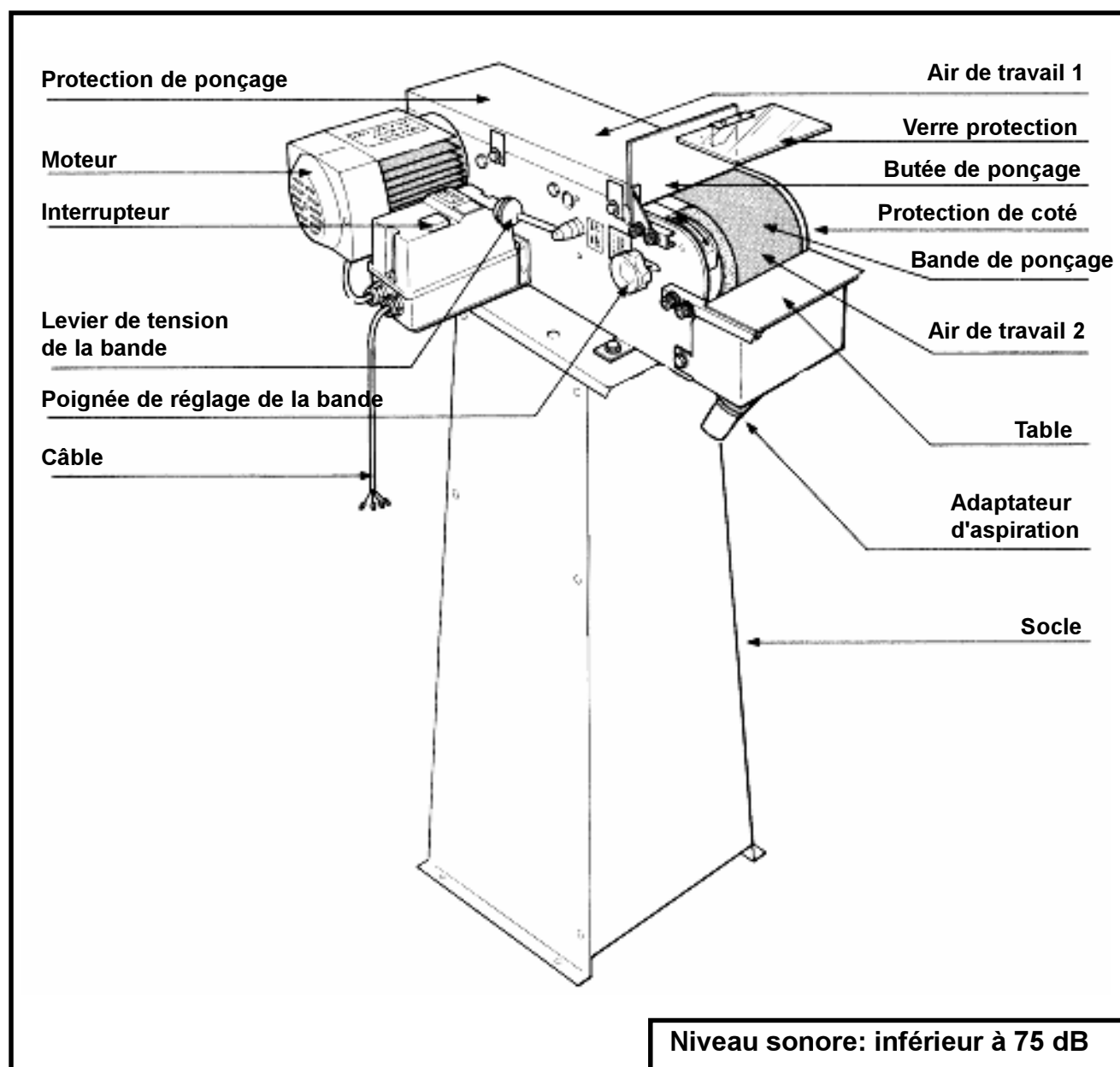
Porter toujours des lunettes de protection!

Caractéristiques techniques

PROMAC
331C

MODELE	331C
Moteur	0.75 KW
Alimentation	400V/50Hz/3Ph
Bande dimension	100x1220mm
Vitesse bande	19m/sec.
Roue caoutchouc dimensions	126x105mm
Surface de ponçage	320x105mm
Encombrement (Lxlxh)	650x380x260mm
Hauteur avec le socle	1070mm
Poids	28 Kg
Encombrement du socle	380x395x810mm

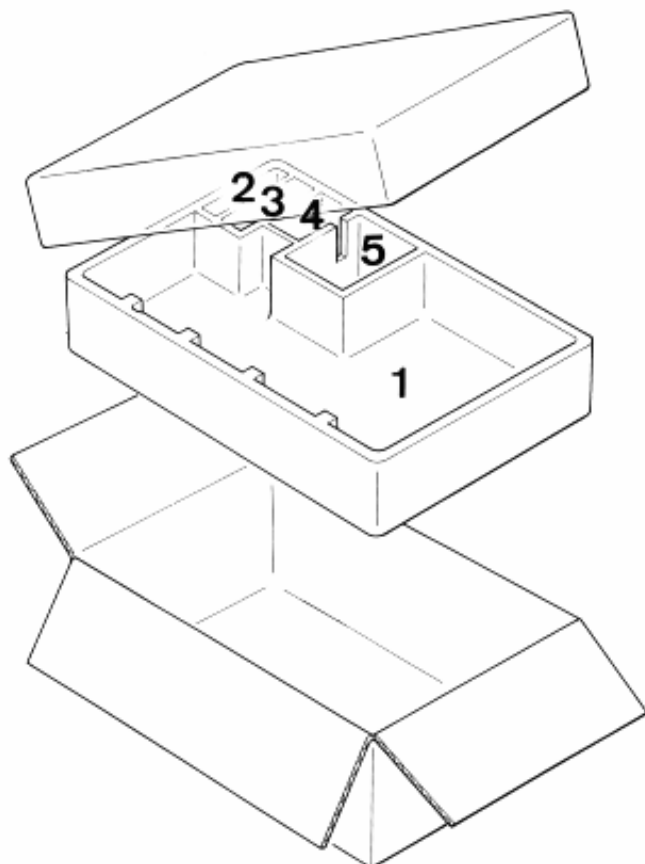
Présentation de la machine



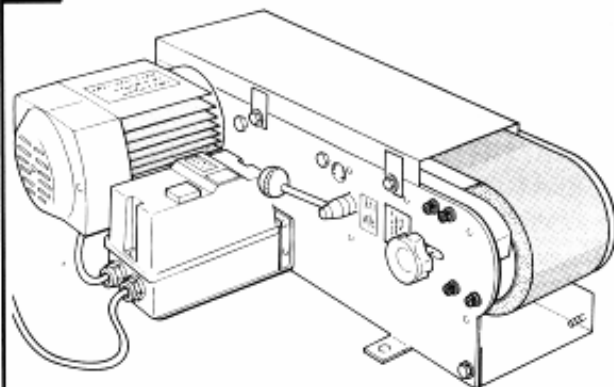
Déballage et détail des pièces

PROMAC
331C

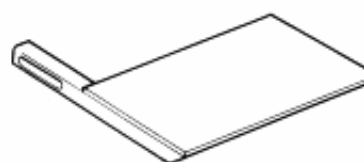
Détail de l'emballage



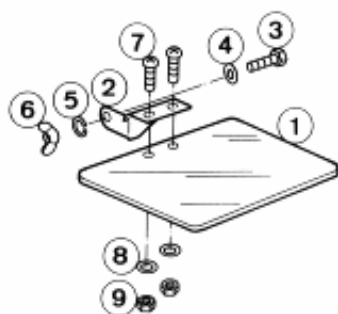
1 Machine à ponçer



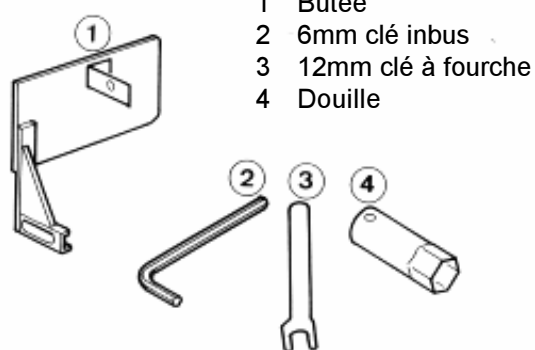
2 Table de ponçage



3 Verre protection

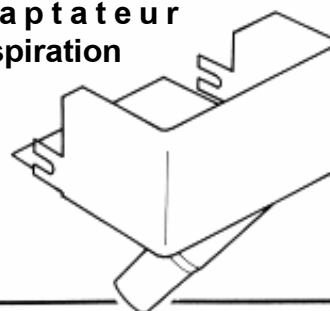


4 Butée de ponçage



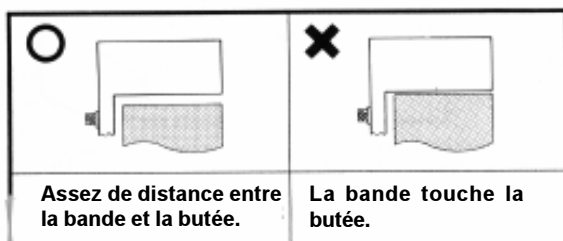
No.	Description	Pcs
1	Verre	1
2	Support	1
3	Vis 1/4" x 1/2"	1
4	Rondelle M6 x 18 x 2	1
5	Rondelle ressort 1/4"	1
6	Ecrou papillon 1/4"	1
7	Vis 3/16" x 7/16"	2
8	Rondelle 3/16" x 12 x 0.8	2
9	Ecrou 3/16"	2

5 Adaptateur d'aspiration



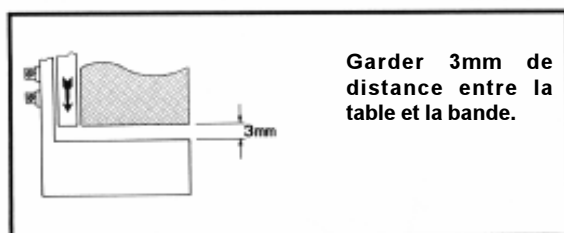
1. Montage de la butée de ponçage

Mettre le levier de telle manière que la bande soit tendue. La machine est livrée avec la bande non tendue. Monter la butée comme le dessin, sans que la bande touche la butée.



2. Montage de la table de travail

Monter la table comme le dessin, avec une distance de 3mm de la bande.



3. Montage du système d'aspiration

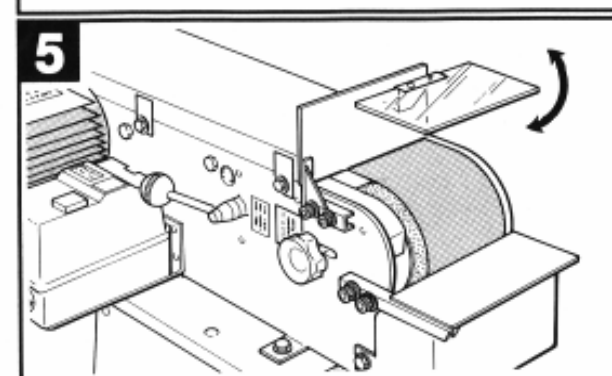
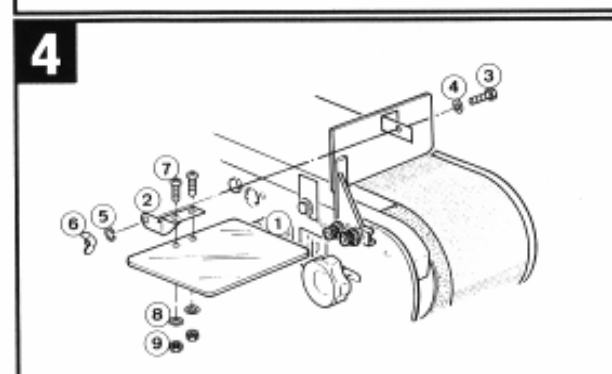
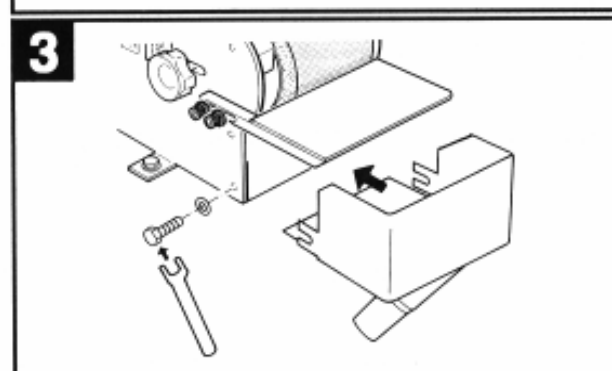
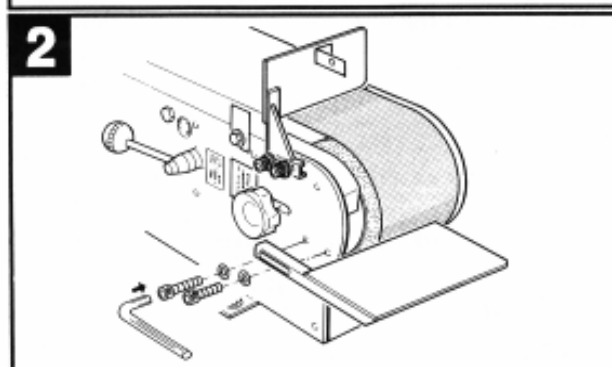
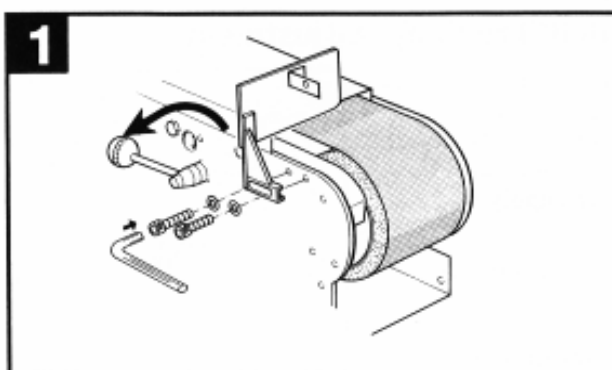
Monter l'adaptateur de l'aspiration comme le dessin. Plus d'information page 13.

4. Montage du verre protecteur

Faire comme sur le dessin. Plus d'information page 13.

5. Réglage du verre protecteur

Régler le verre de telle façon, que vous ayez la meilleur protection.

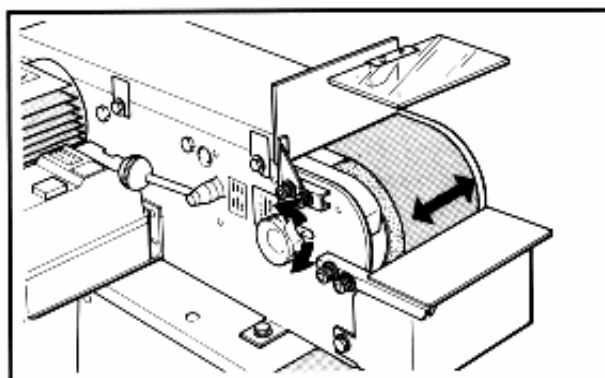
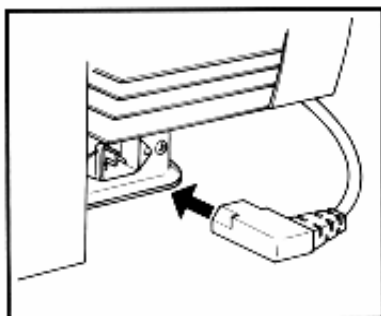


Réglage de la bande

Réglage

1. Brancher la prise au moteur.

2. Tourner la poignée de réglage dans le sens horaire, la bande va à gauche - Tourner la poignée de sens contraire, la bande va à droite.



ATTENTION: Pour le réglage tourner doucement.

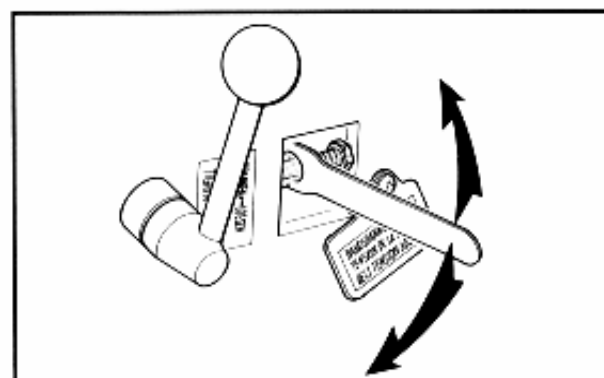
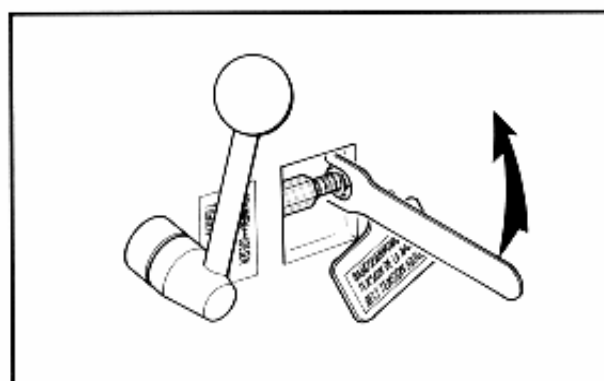
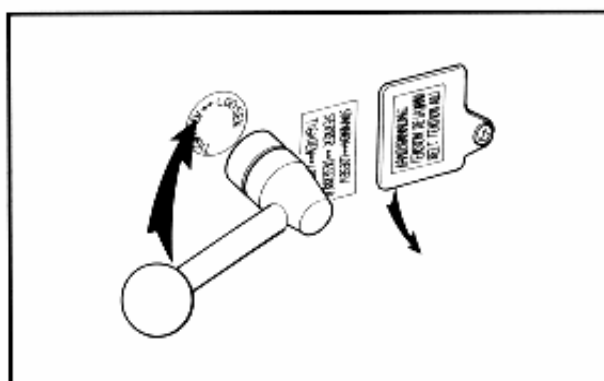
3. Faire tourner la bande à la main, et avec la poignée, ajuster la bande au milieu.
4. Faire démarrer le moteur et affiner le réglage.

Tension de la bande

Arrêter la machine et couper le courant. La tension de la bande a été faite à la fabrication, mais une correction peu être faite, ou doit être faite.

Faite comme décrit:

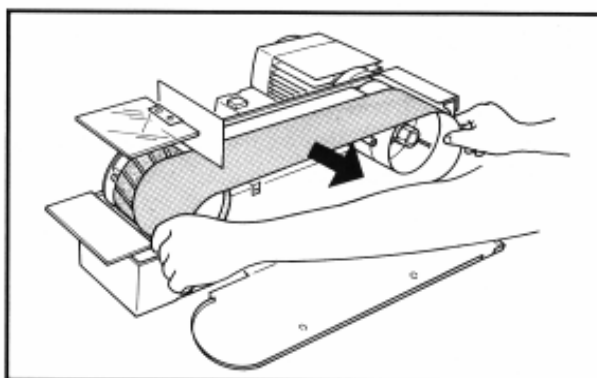
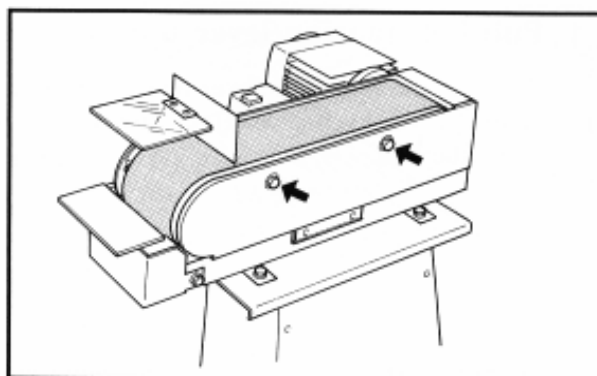
1. Bouger le couvercle
2. Tourner le levier à 120° pour détendre la bande.
3. Débloquer l'écrou avec la clé plate spéciale.
- 4a. La bande n'est pas assez tendue. Tourner l'écrou vers le haut.
- 4b. La bande est trop tendue. Tourner l'écrou vers le bas.
5. *Information*
Un tour de l'écrou augmente ou diminue la tension de 2.5mm.
6. Serrer le contre écrou, refermer le couvercle et tendre la bande avec le levier.
7. Après la correction de la tension, il faut refaire le réglage de centrage de la bande comme décrit au dessus.



Changement de la bande

PROMAC
331C

1. Détendre la bande avec le levier.
2. Démonter la protection de côté et enlever la bande des rouleaux.
3. Monter la bande neuve, Attention au sens de ponçage.
4. Tendre la bande avec le levier.
5. Régler la bande comme décrit page 7.



Conseils

Transport de la machine

1. Le poids de cette machine, socle inclus, est de 34Kg.
2. Si vous avez à bouger ou bien à déplacer cette machine demandez de l'aide ou utilisez un appareil de levage et de transport.

Environnement

1. S'assurer que l'éclairage et l'aération du local dans lequel se trouve la ponceuse sont suffisants.
2. Une intensité lumineuse de 300Lux est suffisante.

Connexion électrique et opération

1. Un câble de 4 fils équipe cette machine pour une connexion en 400/50/3.
Pour le raccordement au réseau utiliser du matériel répondant à l'article 5.3 des normes EN60204-1.
2. Pour la protection il est conseillé d'utiliser des fusibles de 6A.
3. L'alimentation en fréquence, voltage et nombre de phases doit correspondre au schéma électrique.
4. Le sens de rotation correct de la ponceuse sera obtenu en inversant si besoin 2 phases à l'alimentation.
5. Il faut toujours débrancher votre machine à l'arrêt du travail, pour la maintenance ou pour tout réglage.
6. Le fil de terre de couleur jaune/vert doit être impérativement raccordé à la terre de votre installation électrique.

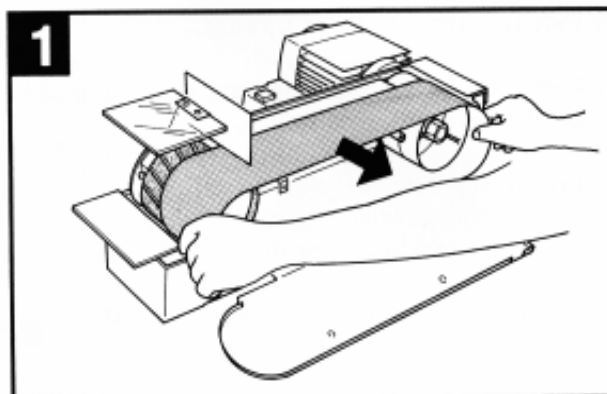
Mettre en marche ou l'arrêter.

1. "Départ" Appuyer sur "I"
2. "Arrêt" Appuyer sur "O"

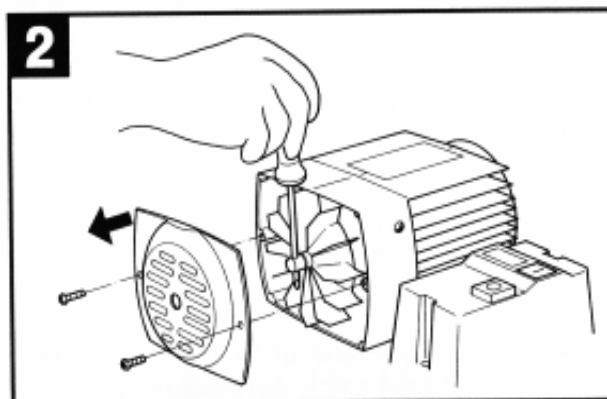
Changement du rouleau de traction.

PROMAC
331C

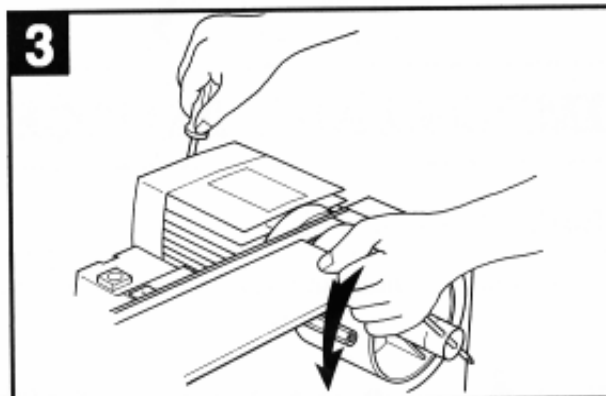
1. Débrancher la machine du courant. Démonter la protection et la bande comme décrit.



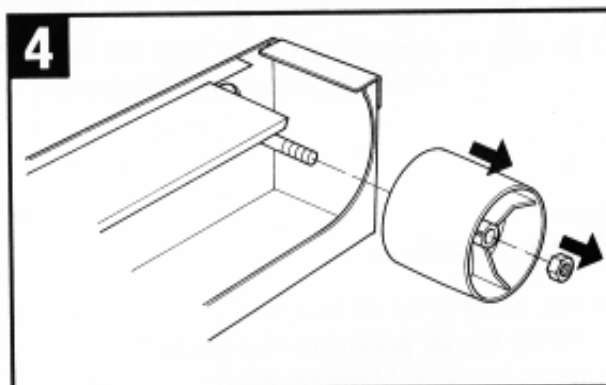
2. Enlever le couvercle du ventilateur. Tenir l'axe du moteur avec un tournevis, ne pas tenir le ventilateur.



3. Démonter l'écrou du rouleau comme décrit.



4. Enlever le rouleau en aluminium et le remplacer par un nouveau.



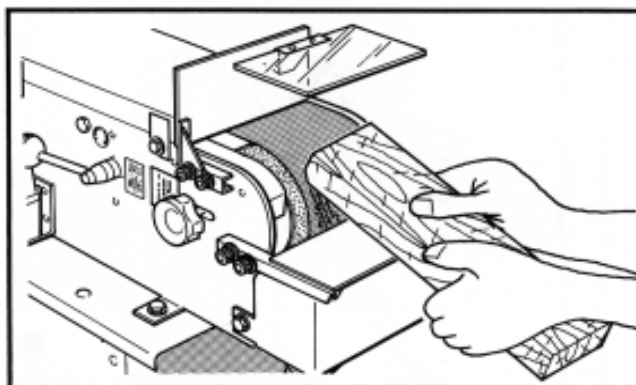
Exemple de ponçage

PROMAC
331C

Exemple 1

Poncer avec le rouleau.

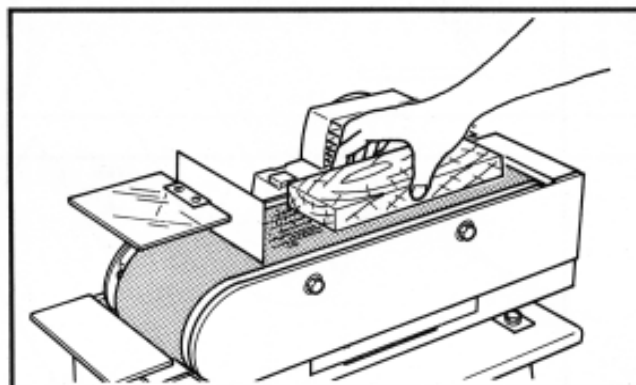
Poser la pièce à poncer sur la table et bouger la pièce sur l'angle de la table.
Protéger la bande avec la butée.



Exemple 2

Ponçage à plat.

Démonter la protection du dessus. Mettre la pièce à poncer sur la bande et bloquer avec la butée.

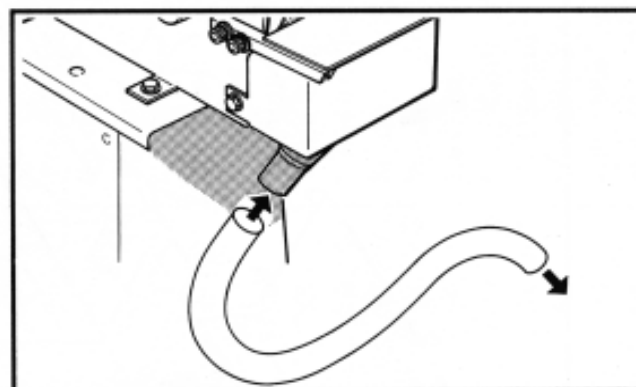


Exemple 3

Aspiration.

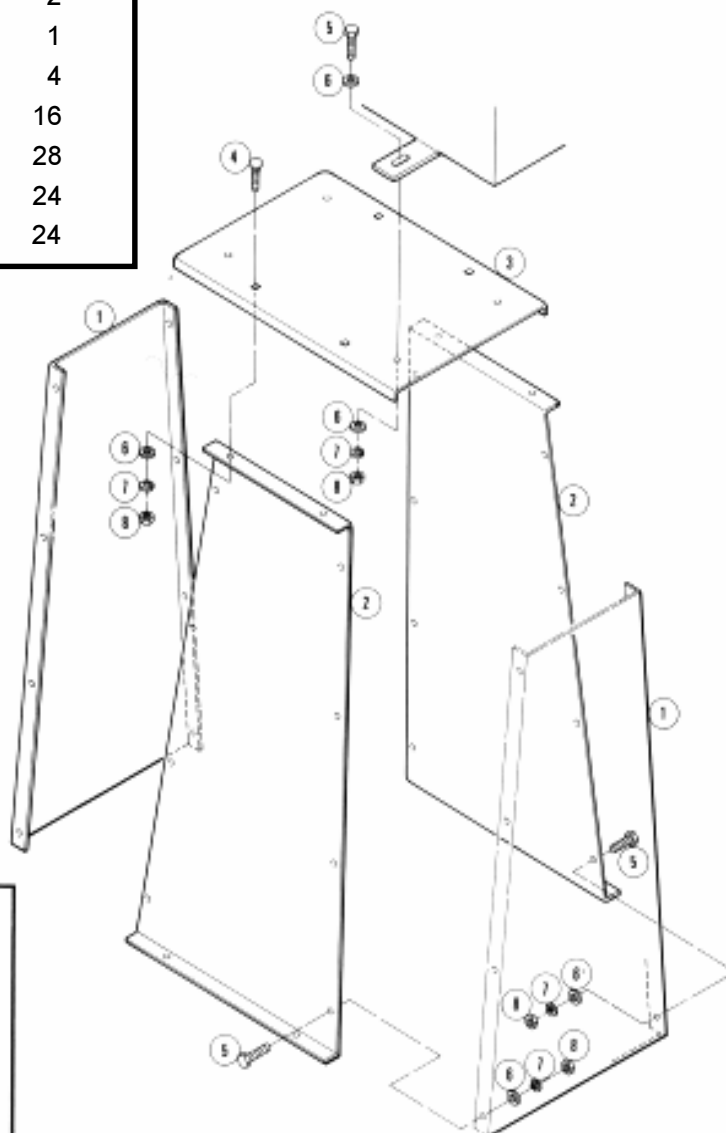
Poncer conduit à avoir de la poussière, celle-ci souille votre atmosphère.

Les machines PROMAC sont fabriquées avec un système pour l'aspiration des poussières de 35mm. Brancher- un aspirateur de poussières sur ces appareils, que vous trouvez dans le catalogue PROMAC.

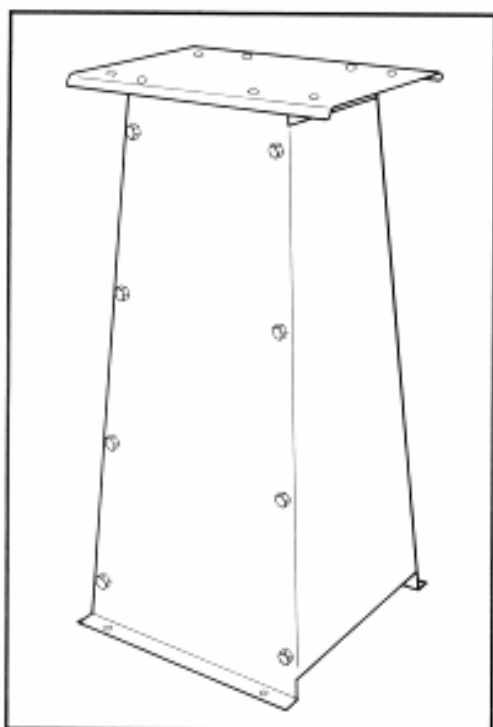


I. Déballage et détails des pièces

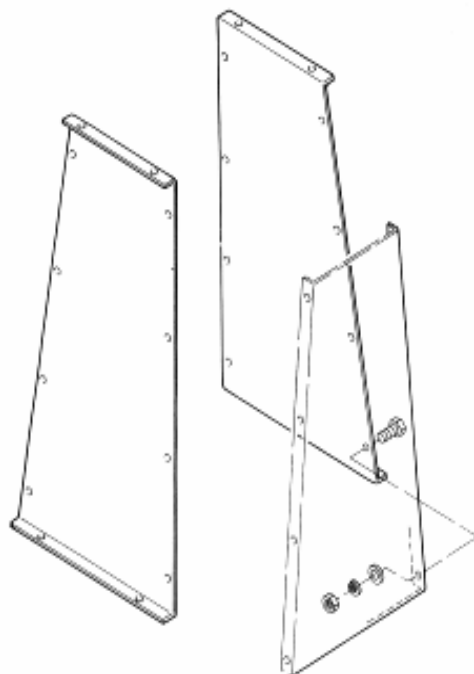
No.	Description	Qté.
1	Façade AV. et AR.	2
2	Côté D. et G.	2
3	Plateau	1
4	Boulon 5/16" -18NCx3/4"	4
5	Boulon 5/16" -18NCx3/4"	16
6	Rondelle 5/16"	28
8	Rondelle 5/16"	24
9	Ecrou 5/16-18NCx2	24



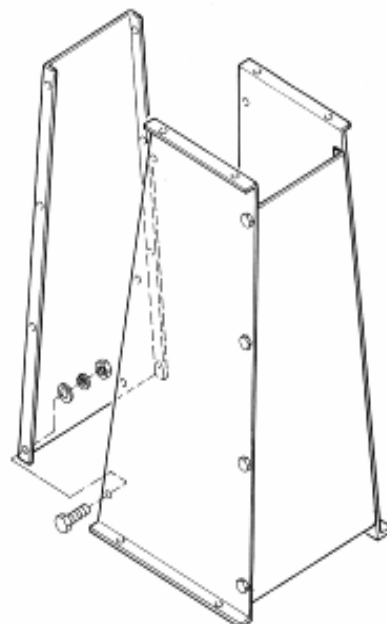
II. Assemblage



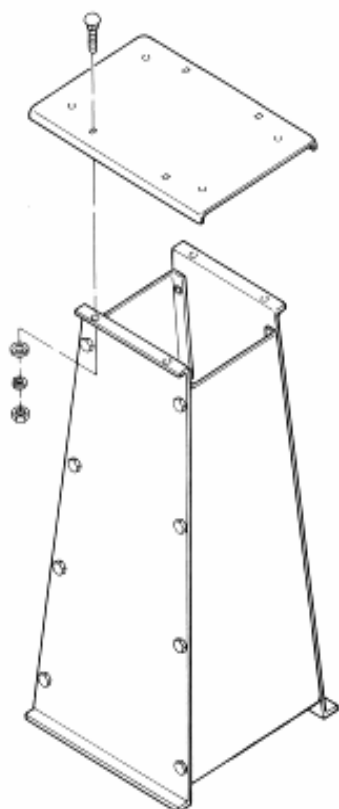
1



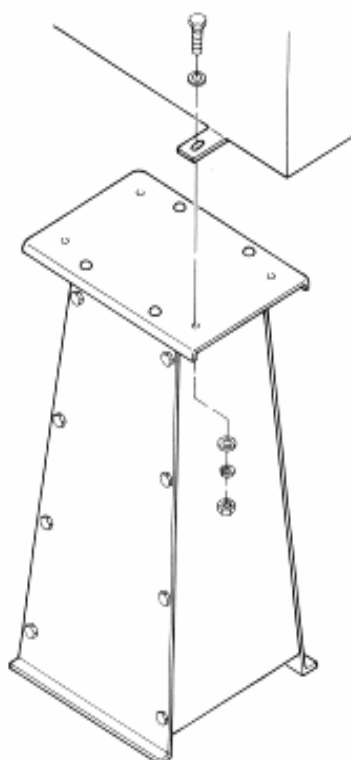
2

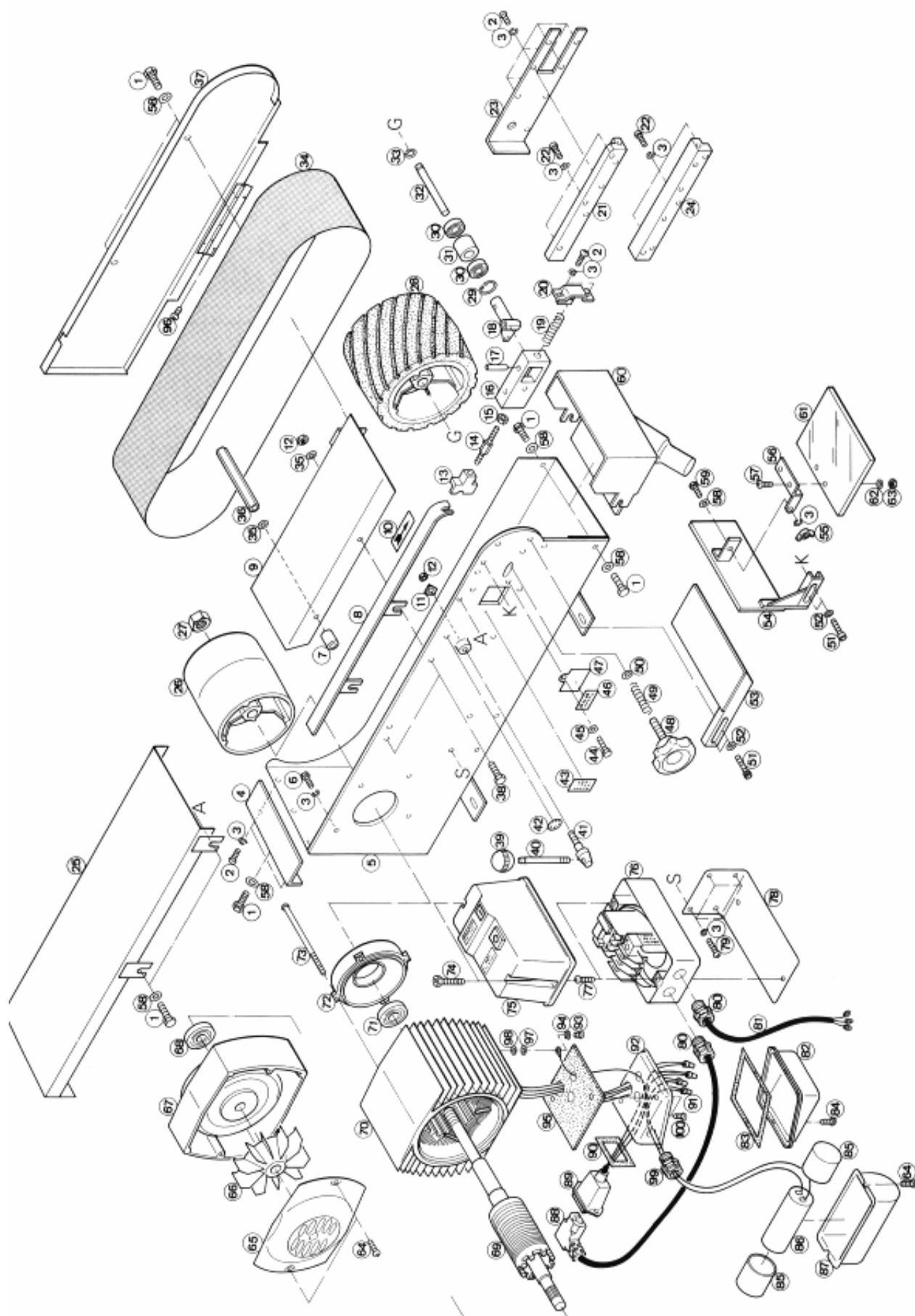


3



4





Liste des pièces

PROMAC
331C

1.	PM - 331001	Schraube/ Boulon
2.	PM - 331002	Schraube/ Vis
3.	PM - 331003	Federring/ Rondelle ressort
4.	PM - 331004	Flansch/ Support
5.	PM - 331005	Gehäuse/ Carcasse
6.	PM - 331006	Schraube/ Boulon
7.	PM - 331007	Büchse/ Palier
8.	PM - 331008	Schiene/ Support
9.	PM - 331009	Schleifplatte/ Plateau
10.	PM - 331010	Schild/ Etiquette
11.	PM - 331011	Flansch/ Flasque
12.	PM - 331012	Mutter/ Ecrou
13.	PM - 331013	Flansch/ Support
14.	PM - 331014	Gewindestange/ Axe
15.	PM - 331015	Mutter/ Ecrou
16.	PM - 331016	Block/ Support
17.	PM - 331017	Stift/ Goupille
18.	PM - 331018	Halter/ Support
19.	PM - 331019	Feder/ Ressort
20.	PM - 331020	Flansch/ Flasque
21.	PM - 331021	Führung/ Guide
22.	PM - 331022	Schraube/ Vis
23.	PM - 331023	Platte/ Plaque
24.	PM - 331024	Führung/ Guide
25.	PM - 331025	Abdeckung/ Protection
26.	PM - 331026	Leerlaufrolle/ Roue alu
27.	PM - 331027	Mutter/ Ecrou
28.	PM - 331028	Kontaktrolle/ Roue caoutchouc
29.	PM - 331029	Seegerring/ Circlip
30.	PM - 331030	Kugellager/ Roulement
31.	PM - 331031	Büchse/ Palier
32.	PM - 331032	Welle/ Axe
33.	PM - 331033	Seegerring/ Circlip
35.	PM - 331035	Scheibe/ Rondelle
36.	PM - 331036	Welle/ Axe
37.	PM - 331037	Deckel/ Couvercle
38.	PM - 331038	Schraube/ Boulon
39.	PM - 331039	Ballgriff/ Poignée
40.	PM - 331040	Welle/ Levier
41.	PM - 331041	Welle/ Axe
44.	PM - 331044	Schraube/ Vis
45.	PM - 331045	Scheibe/ Rondelle
47.	PM - 331047	Deckel/ Couvercle
48.	PM - 331048	Drehgriff/Molette
49.	PM - 331049	Feder/ Ressort
50.	PM - 331050	Scheibe/ Rondelle
51.	PM - 331051	Schraube/ Vis
52.	PM - 331052	Scheibe/ Rondelle
53.	PM - 331053	Tisch/ Porte outil
54.	PM - 331054	Anschlag/ Support
55.	PM - 331055	Flügelmutter/ Ecrou
56.	PM - 331056	Halter/ Porteur
57.	PM - 331057	Schraube/ vis
58.	PM - 331058	Scheibe/ Rondelle
59.	PM - 331059	Schraube/ Vis
60.	PM - 331060	Absauganschluss/ Adaptateur aspiration

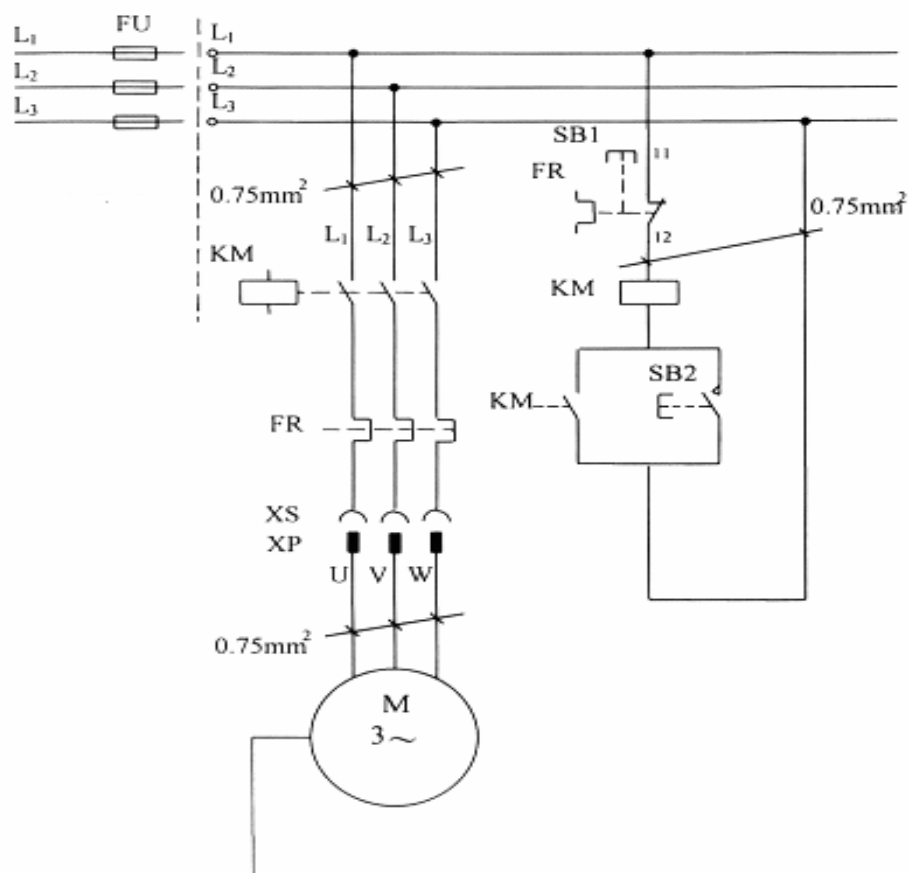
61.	PM - 331061	Schutzglas/ Verre plexi
62.	PM - 331062	Scheibe/ Rondelle
63.	PM - 331063	Mutter/ Ecrou
64.	PM - 331064	Schraube/ Vis
65.	PM - 331065	Motordeckel/ Couvercle ventilateur
66.	PM - 331066	Lüfterflügel/ Ventilateur
67.	PM - 331067	Motorflansch/ Flasque moteur
68.	PM - 331068	Kugellager/ Roulement
64.-73.		
	PM - 331070	Motor komplett/ Moteur complet
71.	PM - 331071	Kugellager/ Roulement
72.	PM - 331072	Motorflansch/ Flasque moteur
73.	PM - 331073	Schraube/ Vis
74.-77.		
	PM - 331074	Schalter kompl./ Interrupteur complet
78.	PM - 331078	Halter/ Support
79.	PM - 331079	Schraube/ Vis
80.	PM - 331080	Verschraubung/ Raccord
81.		Kabel/ Câble
82.	PM - 331082	Deckel/ Couvercle
83.	PM - 331083	Dichtung/ Joint
84.	PM - 331084	Schraube/ Vis
88.	PM - 331088	Stecker/ Fiche
89.	PM - 331089	Dose/ Prise
90.	PM - 331090	Dichtung/ Joint
92.	PM - 331092	Gehäuse/ Carcasse
93.	PM - 331093	Schraube/ Vis
94.	PM - 331094	Scheibe/ Rondelle
95.	PM - 331095	Dichtung/ Joint
96.	PM - 331096	Schraube/ Vis
97.	PM - 331097	Scheibe/ Rondelle
98.	PM - 331098	Scheibe/ Rondelle
100.	PM - 331100	Schraube/ Vis

Schleifmittel/Abrasifs

Schleifbänder 100x1220mm, Paket à 5 Stück.

Bande 100x1220mm, Paquet de 5 pièces.

9869	Schleifband/ Bandes	Korn/ Grain 60
9870	Schleifband/ Bandes	Korn/ Grain 80
9871	Schleifband/ Bandes	Korn/ Grain 100
9872	Schleifband/ Bandes	Korn/ Grain 120
9873	Schleifband/ Bandes	Korn/ Grain 180



Composants électriques

Désignation	Description		
	Interrupteur	IP 65	
KM	Contacteur	AC3-1-1, 660 VAC, 20A	IEC 158-1, VDE 0660
FR	Relais	$\frac{1.6 - 2.5A}{2.0}$	IEC 292-1, BS775
SB1	Inter "Arrêt"		
SB2	Inter "Départ"		
XS	Butée moteur	500 VAC, 10A	VDE, CSA, UL, S
XP	Fiche moteur	500 VAC, 10A	VDE, CSA, UL, S
	Câble	VCTF, 4x0.75mm2	VDE